

GHIBLI

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ОБРАБОТКИ В ПСЕВДООЖИЖЕННОМ СЛОЕ



УСТАНОВКА ОБРАБОТКИ В ПСЕВДООЖИЖЕННОМ СЛОЕ GHIBLI

Ghibli является универсальной машиной для работы с продуктом в псевдоожигенном слое. На одной машине могут использоваться различные корзины для продукта, в зависимости от его состава и применяемой технологии. Замена одной корзины на другую может производиться без использования инструментов, легко и быстро.

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ САМЫХ ВЫСОКИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ДЛЯ РАЗНЫХ ТИПОВ ПРОЦЕССА. ЛЕГКАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМ ГРАНУЛЯЦИОННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВЫСОКОАВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ.





СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ АНАЛИЗА ПРОЦЕССА

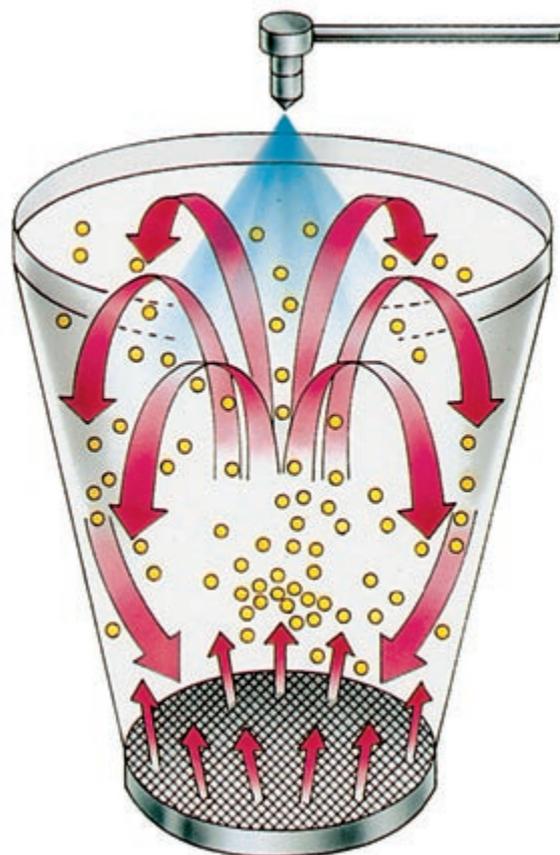
Система управления позволяет регулировать параметры машины, сохранять рецепты процесса и вызывать их из памяти по необходимости. Система управления также может быть оснащена инструментами, поддерживающими технологию анализа процесса, например, для определения влажности выходящего воздуха или однородности активного вещества в продукте. Система управления может быть объединена с исполнительной системой управления производством для наблюдения за процессом.



Контейнеры для продукта IMA оснащаются устройством распределения воздуха, выполненного в виде экрана, предотвращающего попадание продукта в нижнюю часть машины. Устройство распределения воздуха не приварено к контейнеру, оно может быть легко снято для проверки после чистки.



В случае необходимости производится отбор образцов из контейнера для продукта.



ВЕРХНЕЕ РАСПЫЛЕНИЕ

ОПЕРАЦИИ

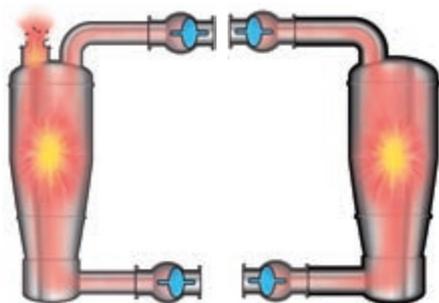
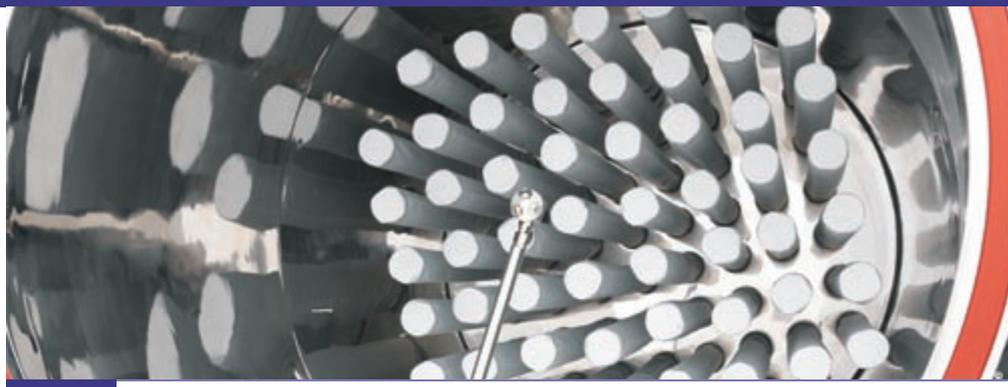
- Сушка
- Агломерирование
- Гранулирование
- Изготовление быстрорастворимых продуктов
- Покрытие оболочкой

ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

- Тщательное перемешивание компонентов
- Изменение размера частиц и плотности
- Повышенная прессуемость
- Улучшение свойств растворимости и разложения на составные части
- Контролируемое высвобождение активных ингредиентов
- Маскирование вкуса

СЕРИЯ GHIBLI

ЛЕГКИЙ ДОСТУП К
ФИЛЬТРАМ.
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ
ТКАНЕВЫХ И
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ФИЛЬТРОВ.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Постоянный поток воздуха в рабочей камере обеспечивает устойчивую концентрацию взвеси порошков и/или растворителей в воздухе, существенно уменьшающих риск воспламенения вещества. На проточном и вытяжном воздухоотводах устанавливаются быстродействующие предохранительные клапаны для их запираания в случае превышения предварительно заданной величины давления. Различные части установки заземлены во избежание электростатических разрядов. Непрерывная проверка заземления на способность поглощать заряд приводит в действие средства отключения энергии в случае нештатных ситуаций. Стандартная конструкция установки Ghibli выдерживает превышение давления до 3 бар. По требованию заказчика может быть также предоставлена установка, выдерживающая до 12 бар, соответствующая директивам АТЕХ.

ВРАЩЕНИЕ КАМЕРЫ И ФИЛЬТРЫ

Запатентованная гидравлическая система обеспечивает опускание и вращение грануляционной камеры, все движения управляются при помощи PLC. Замена и позиционирование фильтров производится с внешней стороны машины, без использования подъемников или специальных платформ – оператор стоит на полу. На одной и той же машине возможно использование тканевых или металлических фильтров. Тканевые фильтры изготавливаются из антистатического материала, а металлические имеют уникальную запатентованную систему мойки по месту. Очистка фильтров во время процесса производится автоматически при помощи отфильтрованного через абсолютные фильтры сжатого воздуха, без остановки цикла.

СИСТЕМА РАСПЫЛЕНИЯ

Запатентованная система распыления работает с помощью сдвоенных форсунок, исключая протекания. Давление, объем или вес распыляемого раствора управляются с помощью системы PLC.



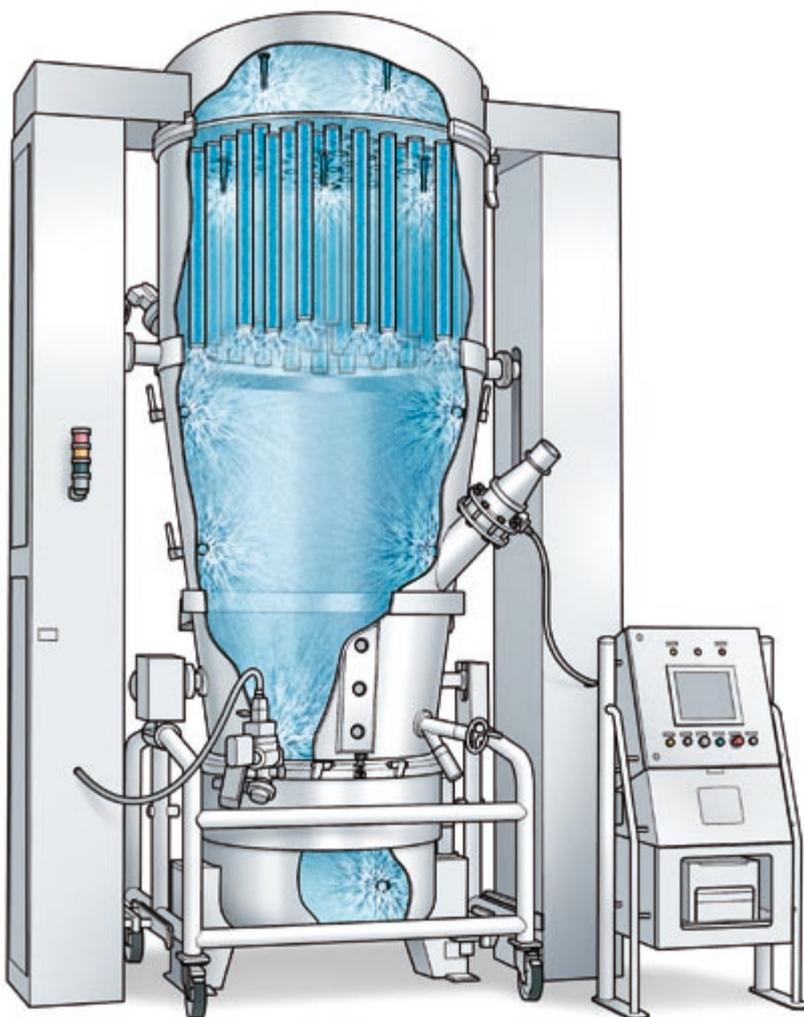
БЫСТРОСРАБАТЫВАЮЩИЕ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ,
ДАВЛЕНИЕ ДО 12 БАР, СООТВЕТСТВИЕ
ДИРЕКТИВАМ АТЕХ

ОПТИМИЗАЦИЯ ВРЕМЕНИ МОЙКИ И
КОЛИЧЕСТВА ПОТРЕБЛЯЕМОЙ ВОДЫ



ЧИСТКА ПО МЕСТУ

Машина оборудована эффективной системой чистки по месту для оптимизации времени мойки и количества потребляемой воды. Все циклы чистки могут настраиваться и регистрироваться с тем, чтобы впоследствии их можно было повторить. Также возможна распечатка данных о параметрах цикла мойки, для включения их в отчет о партии.

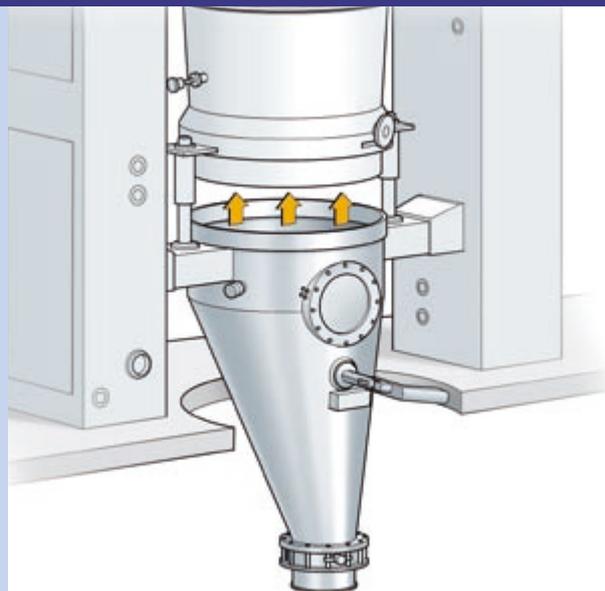


СЕРИЯ GHIBLI



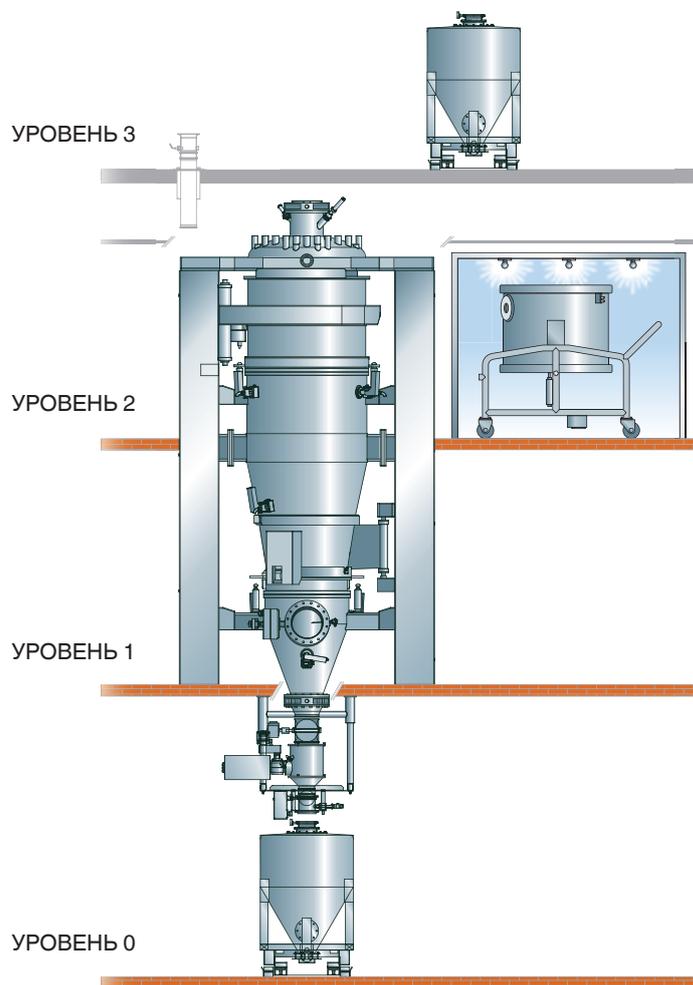
ЛАБОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА GHIBLI

Существуют три модели лабораторной установки Ghibli для небольших производств или лабораторий: емкостью 1, 3 или 7 литров. Оборудование смонтировано на колесиках, и место установки определяется только наличием электропитания и подачи сжатого воздуха. Большая рабочая поверхность обеспечивает удобство при работе с установкой.



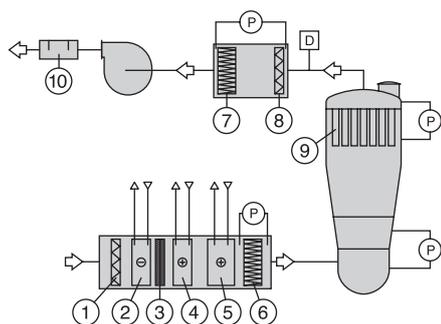
ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

IMA предлагает несколько вариантов установки, изготовленных в соответствии с пожеланиями заказчиков, например, для вертикальной выгрузки продукта на нижний этаж, в трехуровневом исполнении и др.



GHIBLI ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

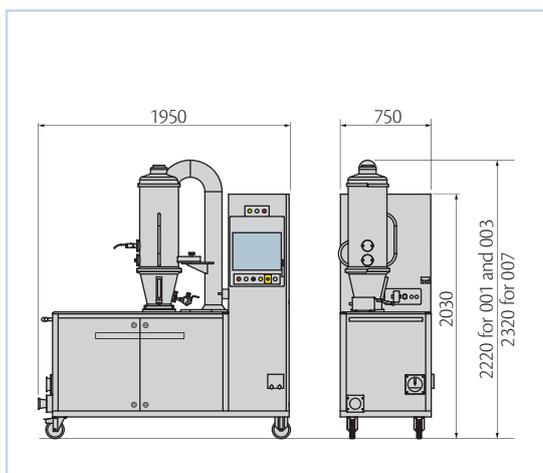
СХЕМА УСТАНОВКИ



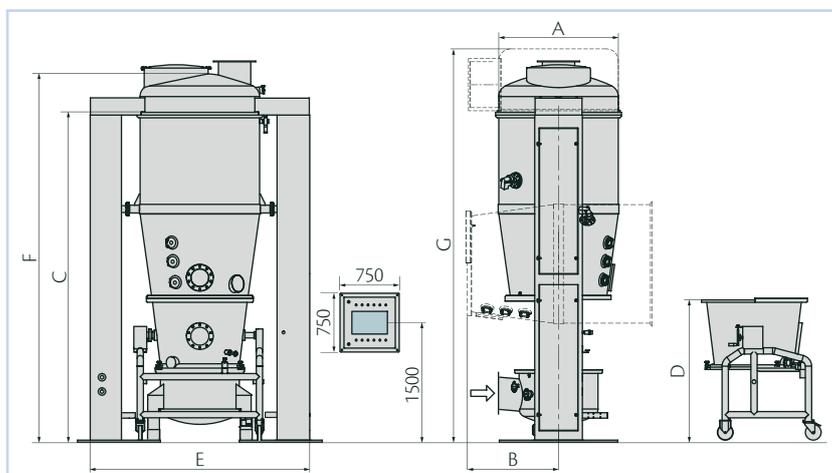
1. Предварительный фильтр
2. Секция осушения
3. Влагосборник
4. Секция предварительного нагрева
5. Нагреватель
6. Фильтр HEPA
7. Фильтр HEPA
8. Предварительный фильтр

9. Фильтры продукта
10. Глушитель
- P. Дифференциальный манометр
- D. Трибоэлектрический датчик утечки продукта

ЛАБОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА GHIBLI



GHIBLI



GHIBLI	1	3	7	25	50	100	150	200	300	400	700	1000	
Объем контейнера (л)	6	15	18	66	116	320	442	480	668	770	1173	1400	
Объем продукта (л)	1÷3	3÷6	7÷12	20÷52	35÷92	96÷256	133÷354	144÷384	200÷534	231÷616	352÷938	420÷1120	
Блок вентилятора	Расход воздуха (м³/ч)	450		900	1000	1800	3000	4000	6000	8000	10000	13000	
	Перепад давления (мбар)	40				90				95			
	Мощность двигателя (кВт)	2		9	15	19	22		30	37	55	75	
	Теплопроизводительность (кВт)	7		30	34	61	101	135	202	269	337	438	
Требования к подключениям	Нагревающая жидкость	Не используется			5 ata / 4 бар								
	Расход пара (кг/час)	Не используется			50	60	118	190	230	354	427	575	748
	Потребление сжатого воздуха (нл/мин)	220		450	850	900	1600		2100		2500		
	Давление сжатого воздуха (бар)	6			6								
	Отверстия форсунок (шт)	3		3			4						
Характеристики, размеры и вес	A (Ø мм)	-		600	700	900	1250		1515		1820		
	B (мм)	-		555	665	770	970	1060	1245	1250	1465	1780	
	C (мм)	-		2200	2500	2900	3165	3465	3850	4150	4980	5680	
	D (мм)	-		1170	1295	1415	1425	1480	1650	1800	2290	2335	
	E (мм)	-		1460		1585	2530		2785		3270		
	F Вертикальная защитная мембрана (мм)	-		2535	2840	3300	3600	3900	4370	4680	5780	6480	
	G Горизонтальная защитная мембрана (мм)	-		2660	2960	3420	3765	4065	4540	4890	5890	6600	
	Вес (кг)	545	540	550	1500	1600	2500	2900	3000	3400	3600	4000	5000

www.ima-pharma.com

IMA S.p.A.

IMA ACTIVE division

Via l° Maggio 14 - 40064 Ozzano Emilia (Bologna) - Italy

Tel. +39 051 6514111 - Fax +39 051 6514287

mktg.soliddose@ima.it



Certificate
N. IT00/0415

IMA S.p.A. оставляет за собой право вносить любые изменения в представленные характеристики оборудования.

June 2012 - 990GHI8001